REFRIGERATION OILS
น้ำมันเครื่องทำความเย็น



BCP LUBRICANTS

Refrigeration Oils
น้ำมันหล่อลื่นเครื่องทำความเย็น

REFRIGERATION OILS : are special naphthenic oils combined with paraffinic base oils provide low pour points and good thermal and oxidative stability. REFRIGERATION OILS are formulated specifically for the lubrication of refrigeration compressors and to be completely compatible with CFC and Ammonia refigerant gases. They have excellent low temperature performance, natural oxidation stability, good chemical and high thermal stability, and provide long lubricant life and reliable service, REFRIGERATION OILS are not recommended where HFC refrigerants such as R-134a and R-32 or where sulphur dioxide is used as the refrigerant. (which white oil is recommended)

- Excellent chemical stability and compatibility can be used in association with any of the normal refrigerant gases, e.g. ammonia, R-22, R-12 etc
- Resistance to deposit formation
- Outstanding low temperature performance, low pour points provides good flow properties at low temperature and keeps evaporators deposit free for efficient system operation
- Good oxidative and thermal stability keeps refrigeration systems clean for efficient operation

น้ำมันเครื่องทำความเย็น : เป็นน้ำมันหล่อลื่นคอมเพรสเซอร์เครื่องทำความเย็น คุณภาพสูง ประกอบด้วยน้ำมันพื้นฐานแนพธานิค และพาราฟินิคที่กลั่นพิเศษ มีค่าจุดไหลเทต่ำ ทนต่อการเกิดออกซิเดชันได้ดีช่วยให้คงทนต่อการเปลี่ยนสภาพเมื่ออุณหภูมิของคอมเพรสเซอร์สูงขึ้น อายุใช้งานของคอมเพรสเซอร์ยาวนาน และช่วยทำความสะอาดระบบไม่ให้อุดตันจากสิ่งสกปรกที่เกิดจากการทำงานอัดของคอมเพรสเซอร์ สามารถเข้ากันได้ดีกับน้ำยาทำความเย็นประเภท CFC และแอมโมเนีย ไม่สามารถใช้กับน้ำยาทำความเย็นประเภท HFC เช่น R-134a และ R-32 หรือ Sulphur Dioxide

APPLICATION

- Commercial large industrial compressor, marine refrigeration systems.
- Recommended for both reciprocating and rotary compressor design
- Use primarily with ammonia refrigerant but also used selected halocarbon

การใช้งานของ น้ำมันเครื่องทำความเย็น

- สามารถใช้งานได้ดีที่อุณหภูมิต่ำ เนื่องจากมีจุดไหลเทต่ำ ทำให้ง่ายต่อการไหลที่อุณหภูมิต่ำ ไม่เกิดตะกอนในระบบการทำงาน
- เข้ากันได้ดีกับน้ำยาทำความเย็นทั่วไป เช่น แอมโมเนีย R-22 R-12 เป็นต้น
- ควรปฏิบัติตามคำแนะนำ ในหนังสือคู่มือจากโรงงานผู้ผลิตเครื่องทำความเย็น
- เหมาะสำหรับระบบทำความเย็นในโรงงานอุตสาหกรรม และเรือเดินสมุทร
- ใช้ได้ทั้งระบบคอมเพรสเซอร์ที่เป็นแบบลูกสูบ และโรตารี่

TYPICAL INSPECTION / คุณสมบัติทั่วไปของน้ำมันเครื่องทำความเย็น

PROPERTIES	METHOD	REFRIGERATION	
		ISO 46	ISO 68
Appearance	Visual	Bright & Clear	Bright & Clear
Color	ASTM D1500	Report	Report
Flash Point (COC), °C	ASTM D92	180 Min	190 Min
Pour Point, °C	ASTM D97	-39 Max	-39 Max
Kinematic Viscosity @ 40 °C, cSt.	ASTM D445	42.0-50.0	66.0-72.0
Foam Tendency (Seq.II), ml/ml	ASTM D892	50/0 Max	50/0 Max

Packaging / บรรจุภัณฑ์ : 200 Litres / ลิตร